Audi
MediaInfo

Communication Presse et Relations Publiques
Clément Lefevre
Tel.: 03 23 73 56 94
E-Mail: clement.lefevre@audi.fr

Août 2016

La nouvelle Audi Q2 est disponible à la commande

- **Ouverture des commandes le 01er août en France**
- **Le SUV compact au design polygonal étend la gamme Q du constructeur**
- **Le Q2 1.6 TDI 116 est disponible à partir de 26 500 € en France**

Ingolstadt, le 1er août 2016 – Après la présentation de l'Audi Q2 en première mondiale au Salon de l'Automobile de Genève, le véhicule est désormais disponible à la commande. Les premières livraisons sont attendues à l'automne chez les partenaires.

L'Audi Q2 combine les avantages des SUV à l'agilité des voitures de sport compactes. Son design polygonal, les side-blades caractéristiques sur le montant C et les flancs concaves soulignent la puissance et le dynamisme du véhicule. Comme tous les SUV, le véhicule offre une grande visibilité. Le hayon à commande électrique (en option) s'ouvre sur un vaste coffre à bagages de 405 L. La direction progressive est disponible de série sur toutes les motorisations pour une conduite précise et dynamique. La transmission quattro, le choix du mode de conduite via l'Audi drive select et le contrôle d'amortissement adaptatif décuple le plaisir de conduite.

Les systèmes de connectivité et d'info-divertissement ne sont pas en reste, l'Audi Q2 propose des technologies habituellement réservées aux véhicules des segments supérieurs. Le véhicule profite des services Audi connect, de l'Audi phone box, de l'Audi virtual cockpit ainsi que de l'affichage tête-haute.

À l'ouverture des commandes, l'Audi Q2 sera disponible en version 1.4 TFSI COD 150 ch à partir de 26 900€ et 1.6 TDI 116 ch dès 26 500€. Les autres motorisations et les modèles équipés du système quattro seront lancés sur le marché ultérieurement.

Consommation de carburant des modèles mentionnés ci-dessus :

Audi Q2 1.4 TFSI COD
Consommation de carburant combinée en L/100 km: 5.7 – 5.4
Emissions de CO2 combinées en g/km: 130 – 124

Audi Q2 1.4 TFSI COD S tronic
Consommation de carburant combinée en L/100 km: 5.5 – 5.2
Emissions de CO2 combinées en g/km: 125 – 119

Audi Q2 1.6 TDI
Consommation de carburant combinée en L/100 km: 4.6 – 4.4
Emissions de CO2 combinées en g/km: 120 – 114

– Fin –

Le groupe Audi composé des marques Audi, Ducati et Lamborghini est l'un des constructeurs d'automobiles et de motocycles haut de gamme qui remporte le plus de succès. L'entreprise est présente sur plus de 100 marchés et produit des véhicules sur 16 sites implantés dans 12 pays. Au cours du second semestre 2016, Audi démarrera la production de l'Audi Q5 à San José Chiapa (Mexique). AUDI AG possède plusieurs filiales à 100 %, dont les sociétés quattro GmbH (Neckarsulm/Allemagne), Automobili Lamborghini S.p.A. (Sant'Agata Bolognese/Italie) et Ducati Motor Holding S.p.A. (Bologne/Italie).

En 2015, le groupe Audi a livré à ses clients environ 1,8 million d'automobiles de la marque Audi ainsi que 3 245 voitures de sport de la marque Lamborghini et environ 54 800 motos de la marque Ducati. Le groupe AUDI a réalisé au cours de l'exercice 2015 un résultat d'exploitation de 4,8 milliards d'euros pour un chiffre d'affaires de 58,4 milliards d'euros. En 2015, Audi a enregistré 58 717 immatriculations en France. L'entreprise emploie actuellement quelque 85 000 personnes dans le monde entier, dont environ 60 000 en Allemagne. Audi se concentre sur de nouveaux produits et des technologies durables afin d'assurer l'avenir de la mobilité.